

REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE	APPD
X1	ECN1501047	临时版发行	2015.02.06	
X2	ECN1503048	参考1.052调整尺寸	2015.03.31	

1. 材质:
- 1.1 铁壳材质: SUS301-H;
  - 1.2 推杆材质: SUS301-1/2H;
  - 1.3 CAM材质: SUS301-1/2H;
  - 1.4 铆钉材质: C3602;
  - 1.5 端子材质: C5210-H;
  - 1.6 塑胶材质: PA6T;
2. 电镀:
- SW接触区 焊接区域镀金4u" MIN, 镍打底50u" MIN.
3. 标有 ▽ 的尺寸为重要管控尺寸; 标有 ▼ 的尺寸为关键管控尺寸.
4. 标有 ⊕ 的尺寸为FAI需测量之尺寸;
- ▼ 5. 所有与卡托配合的尺寸用通规检验应能通过;
6. 环保要求: 来料、生产及包装运输过程必须满足FAF JH-GP-213《环境管理物质限用作业程序》要求.
7. 料号说明: 1.053A0-000-\*R0

1: Au 4u" MIN  
5: Au 15u" Min.

序号	品名	料号	数量(PCS)	材料	备注
6	铆钉(Nut)	1.052P0-000-*B0	1	C3602	
5	CAM	1.052S2-000-OB6	1	SUS 301-1/2H	冲压后需清洗
4	推杆	1.053S1-000-OB6	1	SUS 301-1/2H	冲压后需清洗
3	SW端子	1.052T0-000-*R2	1	C5210	镍底: 50u" MIN; 焊接区: 1u"~3u" Au; 接触区: 4u" MIN Au;
2	SW塑件	1.052M0-000-*Y1	1	PA 6T	Black
1	铁壳	1.053S0-000-*R6	1	SUS 301-H	镍底: 50u" MIN; 焊接区: 1u"~3u" Au;

EXTEND USE		TITLE	
NEW 3 CHOOSE 2 CARD HOLDER	UNIT mm	1.053A0 CONN Assembly Drawing	
GENERAL TOLERANCE		MATERIAL	APPD
DIMENSION	ANGLES	QTY	CHD
. ±0.20	. ±2°	FINISHED	DRN
.0 ±0.10	.0 ±1°	李凤相 2015.05.18	
.00 ±0.05	.00 ±0.5°	SHEET	SCALE
.000 ±0.03		1/1	1:1
		REV	X2

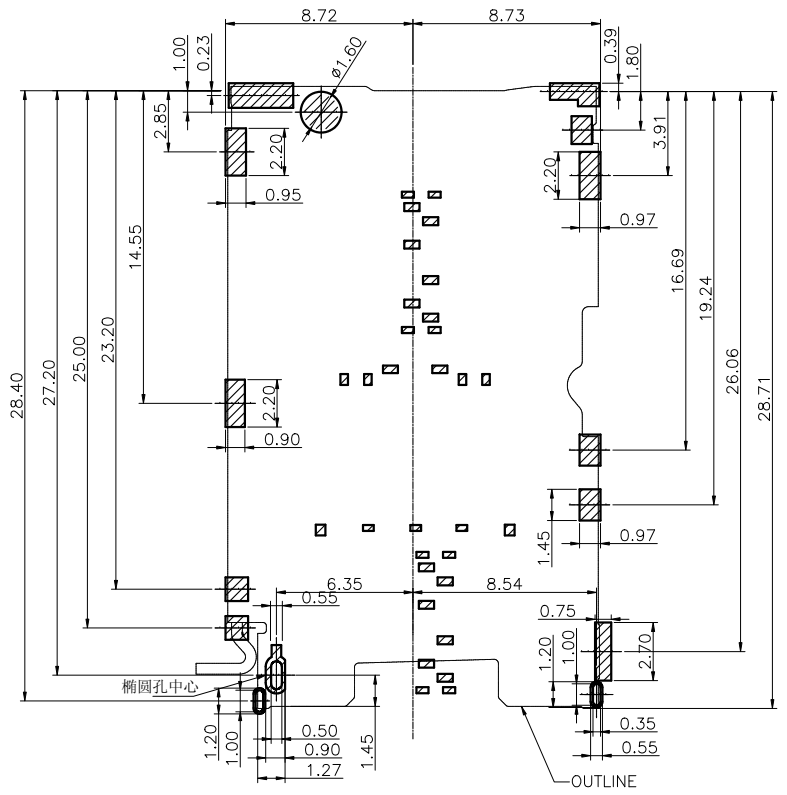


DWG NO  
1.053A0

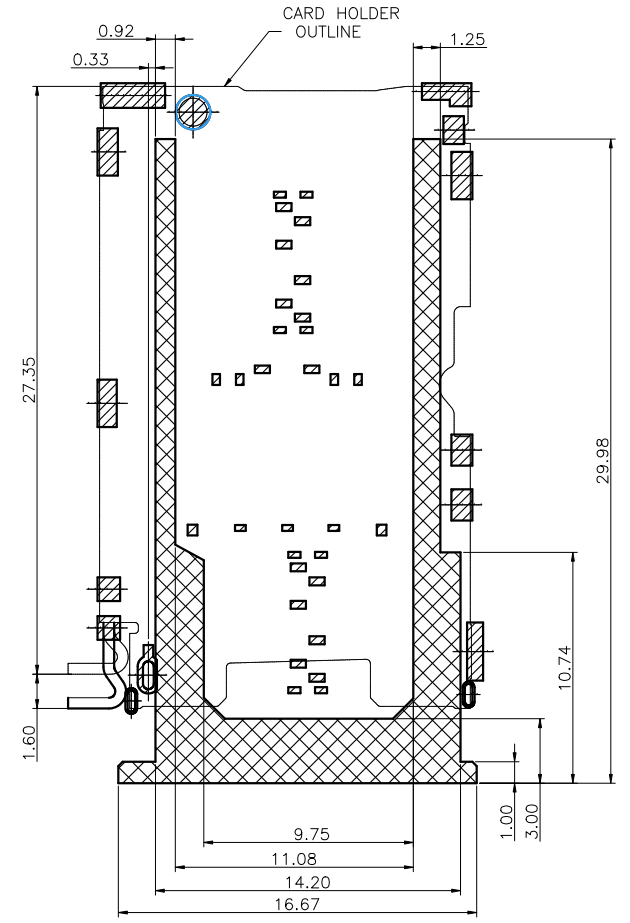
P/N:  
1.053A0-000-\*R0

A3

REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE	APPD
		详见第一页		



RECOMMENDED PCB LAYOUT  
TOLERANCES  $\pm 0.05$



尺寸变更说明

版本	尺寸序号	删	增	其它	备注
X2	3			$17.25 \pm 0.05 \rightarrow 17.25 \pm 0.08$	
	5			$13.97 \pm 0.08 \rightarrow 13.97 \pm 0.10$	
	6			$28.95 \pm 0.07 \rightarrow 28.95 \pm 0.10$	
	8			$7.83 \rightarrow 7.83 \pm 0.07$	
	13			$1.35^{+0.05}_{-0.03} \rightarrow 1.35^{+0.08}_{-0.05}$	
	17			$0.65^{+0.04}_{-0.02} \rightarrow 0.65^{+0.05}_{-0.02}$	
	18			$1.28^{+0.03}_{-0.04} \rightarrow 1.28^{+0.08}_{-0.05}$	
	22			$0.14 \pm 0.05 \rightarrow 0.14^{+0.07}_{-0.03}$	
24			$0.40 \text{MIN} \rightarrow 0.35 \sim 0.50$		

EXTEND USE	UNIT	TITLE	
NEW 3 CHOOSE 2 CARD HOLDER	mm	1.053A0 CONN Assembly Drawing	
GENERAL TOLERANCE	MATERIAL	APPD	DWG NO
DIMENSION	QTY	CHD	1.053A0
ANGLES	FINISHED	DRN	P/N: 1.053A0-000-*R0
.0 $\pm 0.20$		李凤相 2015.05.18	SHEET SCALE
.0 $\pm 0.10$			2/2 1:1
.00 $\pm 0.05$			REV
.000 $\pm 0.03$			X2